

# 粉体および粉末冶金・7月号

【 広告特集 】

## 2023年度・科研費ガイド

2022.5.

一般社団法人 粉体粉末冶金協会

拝 啓 貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

当協会には平素より格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

本誌「粉体および粉末冶金」は、豊富な情報、最新の研究発表など充実した内容のほか、会員相互間、内外関連学協会との連携の場として、粉体関連および粉体粉末冶金工業関連研究者・開発者、企業、大学、官公庁など約3,000人の会員読者に愛読されております。

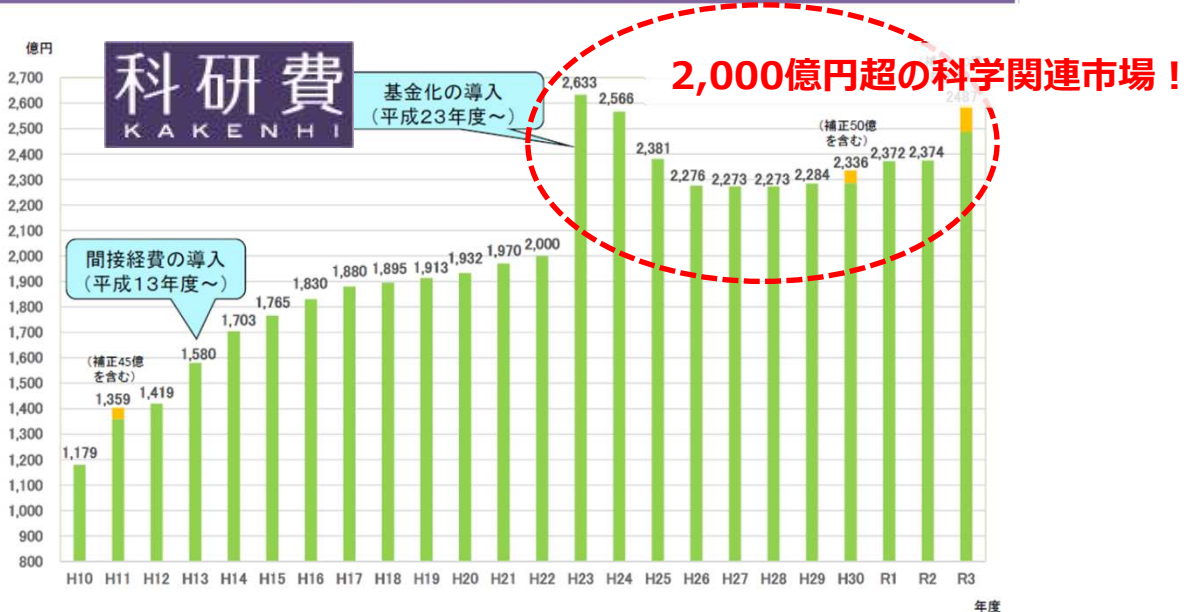
さて、毎年、各大学研究室は、「科学研究費補助金（科研費）」を申請します。そこで、「粉体および粉末冶金7月号」誌上では、科研費の申請に伴う機器更新に合わせた最新の情報として「2023年度・科研費ガイド」広告特集を展開します。例年9月号で実施しておりましたが、科研費の申請時期が早まりましたので、7月号にて展開致します。

各大学研究室が購入機器の最終決定をするこの時期は、貴社におかれましても最適な販売促進期です。また、科研費の予算額は別表の通り、2,000億円を上回っており、民間の需要が伸び悩む中、引き続き有望なマーケットを形成しております。本企画は、より多くの製品を網羅することにより的確に役立つ資料になると確信いたしております。

出費ご多端の折、誠に恐縮ではございますが、この好機に販売促進の一環として何卒貴社製品広告をご掲載いただきたくお願い申し上げます。なお、広告取扱業務は株式会社 明報社に委託しております。同社より広告に関するお願い、ご連絡を申し上げますので、宜しくご高配の程お願い申し上げます。

敬 具

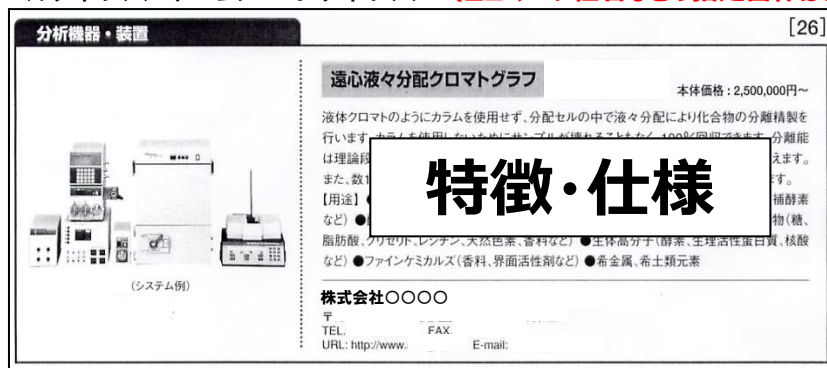
### 科研費の予算額の推移



募集媒体 粉体および粉末冶金7月号 (7月15日発行予定)  
 発行部数 3,000部  
 スペース 写真：1点 文字：36文字×8行 (288文字程度)  
 掲載料金

形態	掲載料金 (消費税別)	入稿形態
組広告 (1枠・1色1/3頁)	¥30,000	指定原稿用紙 (テキスト入稿可)

掲載内容 製品写真・製品名・特徴及び仕様・価格・会社名・担当部課・電話番号・FAX  
 メールアドレス・ホームページアドレス (ロゴマーク社名などの指定書体は使えません)



2枠 (2/3頁) ・3枠 (1頁) でのお申込みの場合は、  
 自由レイアウト (見本参照) での掲載も可能です。

※ロゴマーク等の使用も可能です。

※広告料金 2枠：¥60,000 (税別) 3枠：¥90,000 (税別)

※広告サイズ 2枠分：天地165mm×左右180mm 3枠分：天地260mm×左右180mm

※上記サイズの完全データをご準備下さい。弊社でもデータ制作を承ります。(制作費別途)

申込締切 6月10日 (金)  
 原稿締切 6月10日 (金)

**広告掲載のお問い合わせ・お申込み**

**株式会社 明報社**

〒104-0061 東京都中央区銀座7-12-4 友野本社ビル  
 TEL (03) 3546-1337 FAX (03) 3546-6306  
 E-mail info@meihosha.co.jp  
 ホームページ http://www.meihosha.co.jp

**粉体および粉末冶金・7月号「2023年度・科研費ガイド」 申込書**

(株)明報社 御中

下記の通り、広告掲載を申込みいたします。

お申込日	年 月 日		
貴社名			
ご住所	〒		
お電話	( ) -	FAX	( ) -
部署・ご担当者名	Ⓜ		
E-mail			
申込み枠数	枠	掲載料金	円 (税別)

粉体および粉末冶金  
科研費ガイド 原稿用紙

■分類番号

①分析機器・装置 ②試薬・消耗品 ③実験・試験・器具 ④周辺機器・装置 ⑤計測機器・装置  
⑥加工、処理機器・装置 ⑦PCソフト・サービス ⑧データ処理装置・システム ⑨その他 ( )

■製品名・型名

■価格 (税込)

■特長・仕様 (288文字程度)

■会社名・事業部名

■住所 〒

■TEL : ( ) - ■FAX : ( ) -

■URL : ■E-mail :

広告掲載のお問い合わせ・お申込み

株式会社 明 報 社

〒104-0061 東京都中央区銀座7-12-4 友野本社ビル  
TEL (03) 3546-1337 FAX (03) 3546-6306  
E-mail info@meihosha.co.jp  
ホームページ http://www.meihosha.co.jp

2019年度 科研費ガイド

研究開発用焼結装置

[1]



パルス通電加圧焼結(SPS)装置 LABOX シリーズ

価格：330万円～  
(機種、仕様による)

グローブボックス付き装置など研究テーマに合わせたカスタム化に対応します。

■特徴

- コンパクトで高機能、最新型のSPS装置
- 最新ハードウェアの設置、最適したムダの排除による構造の軽量化により、高機能とコンパクト化を同時実現。
- 幅広い加工対象範囲
- 金属、セラミックス、高分子材料、複合材料などの焼結から溶合、成形、改質まで先端材料開発を幅広くサポート。

■仕様

■最大加圧力 10kN～300kN / 加圧制御機構 ACサーボモータ / 最大パルス電流出力 1000A～10000A / 最高使用温度 2500℃ / 試料寸法法 φ70～φ150mm

※一部の機種は手動加圧式の加圧制御機構となります。

■写真真はグローブボックス付パルス通電加圧焼結装置LABOX-125GH

株式会社シンターランド

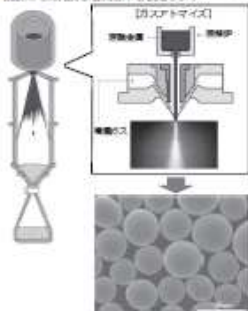
〒940-2055 新潟県長岡市南池町 123  
TEL 0258-25-8008 FAX 0258-25-8010  
URL : <http://www.sinterland.jp>

高性能ガスアトマイズ金属粉末

[2]

【真空溶解・ガスアトマイズ】

真空溶解と不活性ガスアトマイズの組合せによって  
超微細で高純度な金属粉末を製造します



不純物が少なく、流動性に優れた高品質の金属粉末

山陽特殊製鋼の金属粉末は、3Dプリンター、電磁波吸収体、各種ターゲットなどの様々な用途で使用されており、自動車・医療から航空・食品まで幅広い業界で活躍しています。当社では、多量の合金設計や粒度（粉末の大きさ）の分布制御だけでなく、当社保有の小型炉によって試作・開発への貢献や小ロット生産への対応など、お客様の多様なニーズにお応えします。

【合金粉末の例】

- Fe基(PSS316L, マルエージング鋼QM300, FeSiAlなど)
- Ni基(Alloy C276, P1625, P1718, ろう材PBN-5など)
- Co基(PS6, PS21, CoCrMoなど)

【保有ガスアトマイザー】

- 第1工場 2,000Kg, 300Kg, 30Kg, 2Kg 各1基
- 第2工場 200Kg, 50Kg, ディスクアトマイザー(30Kg) 各1基

山陽特殊製鋼株式会社

T 672-8677 兵庫県姫路市飯野区中島3007番地  
TEL (本社/粉末技術部) 079-235-6026  
(東京営業グループ) 03-6500-4713 (大阪営業グループ) 06-6251-7452  
URL : <http://www.sanyo-steel.co.jp/>

生産用・研究開発用焼結機

[3]



放電プラズマ焼結技術のバイオンア Fuji-SPS

価格：ご要望の装置をとりそろえております。価格は弊社までお問い合わせください。

- SPS、高周波誘導、マイクロ波、高周波誘電 —  
電磁波応用技術でお客様のご希望にお応えする  
素材が、プロセスが、進化する スペシャリストが集結する

■ SPS、高周波誘導、マイクロ波、高周波誘電—各種テストのご希望は下記までご連絡下さい。

富士電波工機株式会社

〒350-2201 埼玉県鶴ヶ島市富士見 6-2-22  
TEL 049-271-6561 FAX 049-271-6567 URL <http://www.fdc.co.jp>

- Fuji-SPS : [info-sps@fdc.co.jp](mailto:info-sps@fdc.co.jp) ●誘導・金属材料試験装置 : [yudo@fdc.co.jp](mailto:yudo@fdc.co.jp)
- 誘電・マイクロ波 : [yuden@fdc.co.jp](mailto:yuden@fdc.co.jp)